



## Grajsko kopališče Bled



## POHITI Z NAKUPOM SEZONSKE KARTE

predprodaja do 16.6.

## Cenik storitev ravnanja z odpadki in njihova porazdelitev med uporabnike

Izvajalci javnih služb smo dolžni uporabnike v skladu z določili šestega odstavka 5. člena, drugim in tretjim odstavkom 22. člena ter petim odstavkom 23. člena Uredbe o metodologiji za oblikovanje cen obveznih občinskih gospodarskih javnih služb varstva okolja izpisati ceno za posamezno storitev in njihovo porazdelitev med uporabnike.

<b>Saubermacher Slovenija d.o.o.</b> <b>Občina Bled</b> - obdelava določenih vrst komunalnih odpadkov: - cena javne infr. = 0,0000 €/kg - cena storitve = 0,0922 €/kg - sodilo = 0,08753 kg/l  - odlaganje ost. predelave ali odstr. komunalnih odpadkov: - cena javne infr. = 0,0000 €/kg - cena storitve = 0,1331 €/kg - sodilo = 0,04498 kg/l	<b>Jeko-in d.o.o.</b> <b>Občina Gorje</b> - obdelava določenih vrst komunalnih odpadkov: - cena storitve = 0,0280 €/kg - sodilo = 0,1000 kg/l  - odlaganje ost. predelave ali odstr. komunalnih odpadkov: - cena storitve = 0,0930 €/kg - sodilo = 0,1000 kg/l	<b>Infrastruktura Bled d.o.o.</b> <b>Občina Bled</b> - zbiranje določenih vrst komunalnih odpadkov: - cena javne infr. = 0,0054 €/kg - cena storitve = 0,1647 €/kg - sodilo = 0,2139 kg/l - zbiranje biološko razgradljivih kuhinjskih odpadkov in zelenega vrtnega odpada: - cena javne infr. = 0,0053 €/kg - cena storitve = 0,1623 €/kg - sodilo = 0,1393 kg/l	<b>Infrastruktura Bled d.o.o.</b> <b>Občina Gorje</b> - zbiranje določenih vrst komunalnih odpadkov: - cena javne infr. = 0,0059 €/kg - cena storitve = 0,1929 €/kg - sodilo = 0,1862 kg/l - zbiranje biološko razgradljivih kuhinjskih odpadkov in zelenega vrtnega odpada: - cena javne infr. = 0,0062 €/kg - cena storitve = 0,2039 €/kg - sodilo = 0,1375 kg/l
--	--	--	---

### Zabojnike za odvoz odpadkov pripravite do 5.00 ure zjutraj

Od 1. junija do 31. avgusta 2017 bomo z odvozom odpadkov od vrat do vrat pričeli že ob 5.00 uri zjutraj. Zato vas prosimo, da zabojnike za odvoz odpadkov namestite na prevzemno mesto do 5.00 ure zjutraj. Razlog za uvedbo bolj zgodnje ure pobiranja odpadkov je prihajajoča turistična sezona in zato povečano oviranje prevoza. Zahvaljujemo se vam za razumevanje!



### 5R – Pet korakov ravnanja z odpadki Recycle (recikliranje)

Recikliranje je obdelava in predelava že uporabljenih (odpadnih) snovi v procesu proizvodnje, ko odpadek postane vir za izdelavo novih izdelkov. S tem se zniža poraba naravnih virov, ki so že zelo izčrpani in se ne obnavljajo več, ter tudi drugih sredstev, potrebnih za proizvodnjo (energije, vode), ohranja se biotska raznovrstnost in ustvari manj toplogrednih plinov. Recikliramo lahko zelo različne vrste materialov, od plastike, stekla, papirja, elektronike, blaga, kovin, nevarnih snovi, lesa idr.



Predpogoj za recikliranje je ločeno zbiranje odpadkov na izvoru. Najlažje se reciklira čiste odpadke. V osnovi se deli na dve vrsti:

- recikliranje materiala, pri katerem se material (rabljen papir, steklo ipd.) vrne v sam proizvodni proces. Pri tem je treba paziti na kakovost novega izdelka, saj material s ponovno uporabo lahko izgublja svoje prvotne lastnosti. To se zgodi pri reciklaži papirja, ki ga je mogoče reciklirati le nekajkrat (5-krat), saj nato celulozna vlakna postanejo prekratka za nadaljnjo uporabo;
- recikliranje kot odstranjevanje posameznih materialov iz sestavljenih proizvodov, pri čemer je za recikliranje pomemben le odstranjeni material, saj ima vrednost ali pa je škodljiv (svinec, zlato, živo srebro itn.).

Recikliranje znižuje porabo naravnih virov in zmanjšuje onesnaženje zraka. Vedno, ko lahko uporabimo reciklirane materiale namesto naravnih surovin, prihranimo velike količine energije. Proizvodnja aluminijaste pločevinke iz recikliranih materialov prihrani 95 % energije, ki bi jo potrebovali za proizvodnjo iz naravnih surovin. Pločevina se lahko reciklira vedno znova. Reciklirano steklo se stali pri nižjih temperaturah kot naravni material (pesek, pepel in apnenec). S tem se prihrani 40 % energije. Za proizvodnjo recikliranega papirja se porabi 65 % manj energije kot za sečnjo dreves. Pri recikliranju plastike se prihrani do 70 % energije, kovin 60 %, kartona 24 % in stekla do 30 % (Recikliranje).

Za nemoten potek recikliranja je potrebna stalna dobava surovin. To se najlažje doseže prek zakonodajnih ureditev. Pri recikliranju so prisotne tri možnosti:

- obvezno zbiranje odpadkov lokalnim skupnostim postavlja cilje, kjer mora biti (do zastavljenega časovnega roka) določena masa materiala preusmerjena iz mestnega toka odpadkov;
- plačevanje are za embalažo vključuje vračilo denarja za določene vrste embalaže – po navadi za steklo, plastiko in kovino. V ceni je vračunan tudi dodaten znesek za embalažo, ki ga kupec lahko dobi nazaj, če embalažo vrne na zbirno mesto. Ti programi so zelo uspešni, saj privedejo celo do 80-odstotne reciklažne stopnje;



- prepoved odlaganja nekaterih vrst odpadkov (kot npr. rabljeno olje, stare baterije, pnevmatike, biološki odpadki, nevarni odpadki ipd.)

Kaj se zgodi z odpadki, ki jih recikliramo?

- aluminijaste pločevinke: se zmeljejo, očistijo, stalijo in zmešajo s čisto aluminijasto osnovo in ponovno se proizvedejo aluminijasti izdelki,
- aluminijasta folija in pladnji: se predela v ovijalno folijo, pladnje in krožnike za hrano, ovijalni papir za bombone in žvečilke,
- škatle kosmičev, krekerjev, testenin se predelajo v nove škatle, sestavljanke, škatle za jajca,
- karton se predela v nov karton, škatle za žitarice, krekerje, sestavljanke in igre,
- steklenice in steklene kozarce zdrobijo in iz njih izdelajo nove steklenice in kozarce. Steklo ločijo po barvi: belo, zeleno, rjavo,
- revije, katalogi in telefonski imeniki se predelajo v škatle za hrano in igrače, voščilnice, papirnate robčke,
- pisarniški papir predelajo v škatle za kosmiče, toaletni papir, voščilnice, ovijalni papir in pisarniški papir,
- časopisni in reklamni papir predelajo v nov časopisni papir, embalažo za mleko, sestavljanke, tapete, darilne škatle, izolacijo iz celuloze in »posteljnino« za domače živali,
- plastenke PETE se predelajo v preproge, oblačila, jermene, tenis žoge in plastenke. HPDE se predela v plastenke, drenažne cevi, palete in vrtno pohištvo,
- kovinska embalaža za hrano se predela v novo kovinsko embalažo za hrano, barvo, aerosole.

Najboljši način za recikliranje strupenih in drugih nevarnih odpadkov je, da jih ne kupimo in ne uporabljamo. Če pa imamo barvo, čistila, pesticide, motorna olja ..., jih ne zlijemo v straniščno školjko, okolico ali zavržemo (baterije), ker ni primerne kraja, kamor bi jih lahko oddali. Pomembno je, da jih odložimo pravilno, in sicer službi za ravnanje z nevarnimi odpadki. Izdelki, ki vsebujejo nevarne snovi (elektronika, čistila, fluorescenčne žarnice) in se jih ne odlaga pravilno, onesnažujejo vodo in zemljo in s tem našo hrano.



Pri recikliranju se je treba odločiti za strategijo:

- Ali je cilj doseči čim višjo stopnjo recikliranja in s tem »downcycling« (downcycling je proces, kjer se odpadne materiale in izrabljene izdelke pretvori v nove izdelke, ki so slabše kakovosti in imajo zmanjšano funkcionalnost)?
- Ali je cilj kakovost reciklantov?

Z omejitvami se srečamo tudi pri recikliranju (Kržan, A., Trebše, P., Rodela, R., idr., 2014. Priročnik o ravnanju z odpadki. Trst.):

- količina odpadnih materialov: ker je recikliranje industrijski postopek, je za ekonomsko upravičenost potrebno zagotoviti redno dobavo;
- čistost zbranih materialov: materiali morajo biti čim bolj čisti in dobro ločeni, zato da se izognemo dodatnemu čiščenju in prebiranju in posledično zmanjšamo stroške dodatne obdelave;
- izgube: zbranega materiala ne moremo stoodstotno reciklirati, saj skoraj vedno obstaja del, ki ni primeren za recikliranje. Odpadki, ki so bili uporabljeni, kot na primer plastenke ali tetrapak, so manj čisti in je zato več izgub; pri industrijskih odpadkih je recikliranje lahko skoraj stoodstotno;
- degradacija materialov zaradi večkratne reciklaže: kovine in steklo lahko recikliramo nešteto krat, saj se kakovost materialov ne slabša. Pri vsakem recikliranju se papir ali plastika, ki sta organska materiala, poškodujeta na molekularnem (polimerne verige) ali mikro (celulozna vlakna) nivoju in zato se poslabša njuna kakovost.